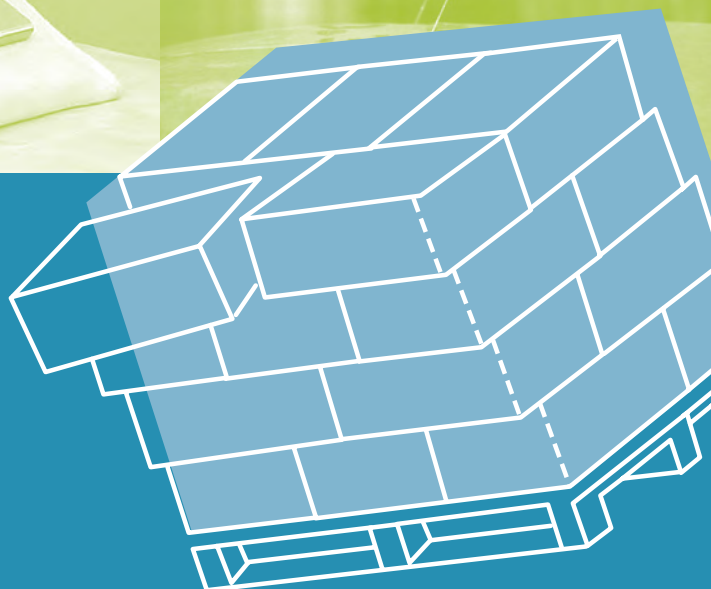




Tools



BAG FIX™ Systemy Stabilizacji
Ładunków na Paletach



Zabezpiecz swoje ładunki paletowe





Firma H. Rand GmbH od 1980 roku zajmuje się przyjaznymi dla środowiska systemami zabezpieczenia ładunków na paletach. W celu sprostania tym specyficznym wymaganiom opracowano pełny zakres rozwiązań obejmujący:

HR **BAG FIX™** systemy aplikacji **GRIP FIX™** produkty antypoślizgowe

Systemy aplikacji **BAG FIX™** to rozwiązania dostosowane do indywidualnych wymagań klientów. Charakteryzują się wysoką jakością wykonania, dużą wydajnością i łatwością obsługi. Niniejsza broszura prezentuje tylko standardowe rozwiązania. W przypadku konieczności opracowania indywidualnych rozwiązań spełniających szczególne wymagania prosimy o kontakt z naszym konsultantem.

Oferowane produkty **GRIP FIX™** to wodnorozpuszczalne, nie zawierające rozpuszczalników substancje klejące służące zabezpieczeniu ładunków na paletach lub arkuszach slip-sheet. Przeszło 85 rodzajów **GRIP FIX™** zapewnia, iż oferowane przez nas rozwiązania mogą być stosowane do praktycznie każdego opakowania. Po depaletyzacji na opakowaniach nie pozostają, lub pozostają minimalne pozostałości substancji klejących.

Do produkcji **GRIP FIX™** używane są komponenty pochodzenia naturalnego a co za tym idzie podlegają w pełni biodegradacji. Produkty dostosowane są do regulacji określonych przez BfR (Federal Institute for Risk Assessment) i FDA (the U.S. Food and Drug Administration)

Podstawę naszych systemów stabilizacji ładunków stanowią specjalnie opracowane substancje klejące **GRIP FIX™**, dobierane indywidualnie do wymagań klientów i posiadanych przez nich opakowań. Dobór kleju odbywa się na podstawie testów laboratoryjnych, do których wykorzystywane są otrzymywane od klienta opakowania. Dobór właściwego kleju ma na celu: zapewnienie właściwej siły kleju, czasu wiązania oraz dopasowanie do powierzchni opakowania (powłoki i nadruków) tak aby po oderwaniu nie było śladów ich uszkodzenia.

Zalety rozwiązań GRIP FIX™ i BAG FIX™ w porównaniu do standardowych rozwiązań:

- redukcja kosztów do 50% w porównaniu z tradycyjnymi metodami paletyzacji (folia stretch, folia termokurczliwa).
- całkowita eliminacja odpadów lub znaczne ograniczenie ilości odpadów materiałów opakowaniowych
- brak kosztów związanych z usuwaniem odpadów materiałów opakowaniowych (folia, stretch)
- stabilność ładunków na paletach od chwili produkcji aż do końcowego odbiorcy
- ułatwienie operacji magazynowych
- aktywny wkład w ochronę środowiska.



Możliwość stosowania do niniejszych materiałów opakowaniowych:



worki papierowe



worki z PE



worki tkane PP



pudełka kartonowe



tacki pokryte folią termokurczliwą



materiały opakowaniowe z celofanu

Kolejną zaletą oferowanych przez nas klejów jest różnorodność opakowań, od 1 litrowych butelek mogących służyć do manualnej aplikacji poprzez 30 litrowe kanistry, 200 litrowe beczki aż do 1000 litrowych paletopojemników.

Wielofunkcyjny system aplikacji współpracujący z urządzeniami automatycznej paletyzacji:

BAG FIX™ ESP-2



BAG FIX™ ESP-2 umożliwia najszerzy zakres aplikacji, od nanoszenia strug do natrysku kleju. Dzięki zainstalowaniu czujnika optycznego i automatyki system wykrywa poszczególne opakowania i nanosi stosowną ilość kleju.

Podwójna pompa membranowa pompuje klej poprzez zainstalowany filtr do dysz nanoszących. Proces aplikacji kontrolowany jest poprzez regulator ciśnienia oraz czujnik poziomu kleju.

Czujnik poziomu kleju umożliwia całkowite opróżnienie zbiornika z klejem, informuje o niskim poziomie kleju GRIP FIX™ w systemie a jednocześnie poprzez zmagazynowanie określonej ilości kleju zapewnia nieprzerwaną pracę systemu.

Zastosowanie:

Montowany bezpośrednio przed paletyzatorem do stosowania z: pudełkami kartonowymi, workami papierowymi, workami tkany (polipropylenowymi) oraz niektórymi rodzajami worków PE

Zalety:

- **Zamknięty obieg** od zbiornika z klejem poprzez zintegrowany filtr do dysz nanoszących klej
- **Automatyczny czujnik** opakowań o różnej długości
- **System alarmowy** informujący o niskim poziomie kleju w systemie, z interfejsem do PLC
- **Możliwość bieżącej zmiany sposobu aplikacji** od strug poprzez spryskiwanie do sprayu
- **Zapewnia ciągłą pracę** podczas wymiany zbiorników z klejem
- **Szybkie złącza** do łatwej i prostej wymiany pojemnika z klejem
- **Pominięcie nanoszenia kleju na ostatnią warstwę** dzięki podłączeniu do interfejsu PLC



Ten system jest dostępny również w zamykanej szafce: BAG FIX™ ESP 4

Podłączenia:

Sprężone powietrze: 5 bar

Zasilanie: 100 - 240 V/AC lub 24 V/DC

Wymiary:

Waga: 45 kg

Wys. x szer. x głęb.: 1200 x 600 x 400 mm

System aplikacji do nanoszenia w pomieszczeniach nie ogrzewanych (do -20°C): **BAG FIX™ S 20**



System BAG FIX™ S 20 został opracowany z myślą o pracy w pomieszczeniach nie ogrzewanych, w których temperatura może spaść do -20°C . Tego typu warunki mogą występować w zakładach produkujących materiały budowlane (cement, kleje itp.), pasze i nawozy. System jest instalowany bezpośrednio przed paletyzatorem. Czujnik optyczny wykrywa i rozpoznaje wielkość opakowań, steruje nanoszeniem kleju GRIP FIX™ w ilości od 0,5 do 2,0 gram na opakowanie

Zastosowanie:

Montowany bezpośrednio przed paletyzatorem; do stosowania z wrażliwymi na temperatury poniżej 0°C klejami GRIP FIX™ aplikowanymi na worki papierowe

Zalety:

- **System podgrzewany:** szafka, przewody, dysze aplikujące są podgrzewane co umożliwia działanie systemu w temperaturze do -20°C
- **Ochrona przed zapyleniem** dzięki zamykanej szafce
- **Zamknięty obieg** od zbiornika z klejem poprzez zintegrowany filtr do dysz nanoszących klej
- **Automatyczny czujnik** opakowań o różnej długości
- **System alarmowy** informujący o niskim poziomie kleju w systemie, z interfejsem do PLC
- **Zapewnia ciągłą pracę** podczas wymiany zbiorników z klejem
- **Szybkie złącza** do łatwej i prostej wymiany pojemnika z klejem.
- **Pominięcie nanoszenia kleju na ostatnią warstwę** dzięki podłączeniu do interfejsu PLC

Podłączenia:	Sprężone powietrze: 5 bar	Zasilanie: 230 V/AC; 3 KW/h max
Wymiary:	Szafka: 100 kg Głowica aplikująca: 20 kg	Wys. x szer. x głęb.: 1800 x 600 x 500 mm Wys. x szer. x głęb.: 500 x 250 x 200 mm

Nie wymagający zasilania system aplikacji na worki PE o dwóch rolkach: **BAG FIX™ W 49-J**



W pełni mechaniczny system aplikacji GRIP FIX™, nie wymagający zewnętrznych źródeł energii. Zasada działania: przesuwające się po taśmie worki podnoszą ramię, na którym zainstalowane są rolki nakładające klej. Ruch ramienia aktywizuje pompę podającą GRIP FIX™ na rolki (lub gąbkę).

Jeżeli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres wskazane jest wyczyszczenie rolek w ciepłej wodzie. Demontaż i ponowna instalacja rolek jest wyjątkowo prosta i nie wymaga jakichkolwiek narzędzi.

Zastowanie:

Przed paletyzatorem; do użytku z workami PE i do niektórych worków papierowych

Zalety:

- Nie wymaga zasilania
- Zamknięty obieg od zbiornika z klejem poprzez zintegrowany filtr do dysz nanoszących klej
- Niska cena zakupu
- Łatwa konserwacja i wymiana rolek
- Minimalna przestrzeń niezbędna do zainstalowania
- Łatwy i szybki montaż
- Łatwe dostosowanie wysokości do różnych worków
- Pominięcie nanoszenia kleju na ostatnią warstwę dzięki podłączeniu do interfejsu PLC (opcjonalnie)

Podłączenia:	--	--
Wymiary:	Waga: 13 kg	Wys. x szer. x głęb.: 490 x 250 x 530 mm

System aplikacji o dwóch rolkach z precyzyjną pompą aplikującą do worków PE: **BAG FIX™ W 49-E**



System jest instalowany bezpośrednio przed paletyzatorem. Przesuwające się po taśmie worki podnoszą ramię, na którym zainstalowane są rolki aplikujące. Ruch ramienia aktywizuje pompę. Niewielka ilość GRIP FIX™, około 0 – 2.0 grama jest pompowana na powierzchnię rolek i nakładana na worki.

Jeżeli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres wskazanym jest wyczyszczenie rolek w ciepłej wodzie. Demontaż i ponowna instalacja rolek jest wyjątkowo prosta i nie wymaga żadnych narzędzi.

Zastowanie:

Przed paletyzatorem; do użytku z workami PE i do niektórych worków papierowych



Zalety:

- **Dokładny pomiar** aplikowanej ilości GRIP FIX™
- **Precyzyjnie dozująca pompa** z optyczną kontrolą przepływu
- **Automatyczne czyszczenie cylindra pompy** (wolnej przestrzeni)
- **Zamknięty obieg** od zbiornika z klejem poprzez zintegrowany filtr do dysz nanoszących klej
- **System alarmowy** informujący o niskim poziomie kleju w systemie z interfejsem do PLC
- **Zapewnia ciągłą pracę** podczas wymiany zbiorników z klejem
- **Łatwa konserwacja** i wymiana rolek
- **Łatwe dostosowanie** wysokości do różnych worków
- **Pominięcie nanoszenia kleju na ostatnią warstwę** dzięki podłączeniu do interfejsu PLC



System dostępny również w zamkniętej szafce:
BAG FIX™ W 51-E

Podłączenia:	Sprężone powietrze: 4 bar	Zasilanie : 100 - 240 V/AC lub 24 V/DCV/DC
Wymiary:	System kontrolny: 45 kg Głowica aplikująca: 13 kg	Wys. x szer. x głęb.: 1200 x 600 x 400 mm Wys. x szer. x głęb.: 490 x 250 x 530 mm

Nie wymagający zasilania system aplikacji kleju za pomocą pasa filcowego, do niezakurzonych worków PE:

BAG FIX™ ST 49-J



W pełni mechaniczny system aplikacji GRIP FIX™, nie wymagający zewnętrznych źródeł energii. Zasada działania: przesuwające się po taśmie worki podnoszą ramię, na którym zainstalowany jest filc nakładający klej. Ruch ramienia aktywizuje pompę podającą GRIP FIX™ na filc.

Jeżeli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres wskazanym jest wyczyszczenie filcu w ciepłej wodzie. Demontaż i ponowna instalacja filcu jest wyjątkowo prosta i nie wymaga jakichkolwiek narzędzi.

Zastowanie:

Przed paletyzatorem;
do użytku z gładkimi i niezakurzonymi workami PE

Zalety:

- Nie wymaga zasilania
- Zamknięty obieg od zbiornika z klejem poprzez zintegrowany filtr do dysz nanoszących klej
- Niska cena zakupu
- Łatwa konserwacja i wymiana filcu
- Minimalna przestrzeń niezbędna do zainstalowania
- Łatwy i szybki montaż
- Łatwe dostosowanie wysokości do różnych worków
- Pominięcie nanoszenia kleju na ostatnią warstwę dzięki podłączeniu do interfejsu PLC (opcjonalnie)

Podłączenia:	--	--
Wymiary:	Waga: 13 kg	Wys. x szer. x głęb.: 490 x 250 x 530 mm

System aplikacji wyposażony w precyzyjną pompę do niezakurzonych worków PE: **BAG FIX™ ST 49-E**



System jest instalowany bezpośrednio przed paletyzatorem. Przesuwające się po taśmie worki podnoszą ramię, na którym zainstalowany jest pasek filcu. Ruch ramienia aktywizuje pompę. Niewielka ilość GRIP FIX™, około 0 – 2,0 grama jest pompowana na powierzchnię paska filcowego i nakładana na worki.

Jeżeli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres wskazanym jest wyczyszczenie filcu w ciepłej wodzie. Demontaż i ponowna instalacja filcu jest wyjątkowo prosta i nie wymaga żadnych narzędzi.

Zastowanie:

Przed paletyzatorem;
do użytku z gładkimi i niezakurzonymi workami PE

Zalety:

- Dokładny pomiar aplikowanej ilości GRIP FIX™
- Precyzyjnie dozująca pompa z optyczną kontrolą przepływu
- Automatyczne czyszczenie cylindra pompy (wolnej przestrzeni)
- Zamknięty obieg od zbiornika z klejem poprzez zintegrowany filtr do dysz nanoszących klej
- System alarmowy informujący o niskim poziomie kleju w systemie z interfejsem do PLC
- Umożliwia ciągłą pracę podczas wymiany zbiorników z klejem
- Łatwa konserwacja i wymiana filcu
- Łatwe dostosowanie wysokości do różnych worków
- Pominięcie nanoszenia kleju na ostatnią warstwę dzięki podłączeniu do interfejsu PLC



System dostępny również
w zamkniętej szafce:
BAG FIX™ ST 51-E

Podłączenia:	Sprężone powietrze: 4 bar	Zasilanie : 100 - 240 V/AC lub 24 V/DCV/DC
Wymiary:	System kontrolny: 45 kg Głowica aplikująca: 13 kg	Wys. x szer. x głęb.: 1200 x 600 x 400 mm Wys. x szer. x głęb.: 490 x 250 x 530 mm

Ręczny, ruchomy system aplikacji do worków PE, worków papierowych i kartonów: **BAG FIX™ SM 30**



System BAG FIX™ SM 30 montowany jest na ruchomym wózku, co umożliwia stabilizację niewielkich, zróżnicowanych ładunków na paletach w dowolnym miejscu (hala produkcyjna, magazyn itp.). Znajduje zastosowanie w przypadku firm o niewielkim wolumenie obrotu lub ręcznym paletyzowaniu.

Pompa o podwójnej membranie dostarcza GRIP FIX™ ze zbiorników do ręcznego pistoletu. Łatwa regulacja ciśnienia kleju i siły natrysku.



Zastowanie:

Do zróżnicowanej i niewielkiej produkcji.

Zalety:

- prosty w obsłudze i trwały
- ruchomy stojak na kółkach
- wysokiej jakości pistolet do nanoszeni GRIP FIX™ zarówno w postaci strużek lub natrysku.

Dostosowanie:

W celu stabilizacji pudełek kartonowych i worków papierowych rekomendujemy aplikację GRIP FIX™ strużkami.

Podłączenia:	Sprężone powietrze: 4 bar	--
Wymiary:	Waga: 15 kg	Wys. x szer. x głęb.: 1200 x 660 x 400 mm



H. Rand GmbH
Palletizing Safety Systems
Dieselstr. 19 - 21
67141 Neuhofen
Germany

tel.: +49 -62 36 -40 88 00

fax: +49 -62 36 -40 88 01

email: rand@rand-online.com

web: www.rand-online.com

KELAR-PAK

ul. Fabryczna 1
05-850 Płochocin

tel.: +48 22 721 15 93

tel./fax: +48 22 721 15 92

tel.kom.: +48 663 491 955

email: kelar-pak@shockwatch.pl

web: www.kelar-pak.com.pl